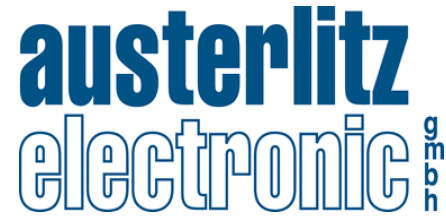


# WPS

Schmierstoff für elektrische Kontakte



## Anwendungs-/Industriebeispiele

- Alle Arten von Schaltertypen mit Strömen von 1 A bis 15 A
- Schmierung und Schutz von Kontaktsysteme

## Werkstoffe

- Silber
- Messing
- Kupfer
- Kupferlegierungen

## Eigenschaften

- Sehr gutes Tieftemperaturverhalten
- Oxidationsbeständig
- Verhindert Harzbildung
- Neutral gegenüber Kunststoffen und Isolationsmaterialien
- Mindert Reibungskräfte

## Typische Kenndaten

- Einsatztemperaturbereich: -40 °C bis +150 °C
- Aussehen: hellbraun
- NLGI-Klasse: 0 - 1\*
- Kurzbezeichnung nach DIN 51502: ML 0-1 N-40

Dickungsmittel	Bentonit		
Ruhpenetration	1/10 mm	340 - 360	DIN ISO 2137
Korrosionsprüfung auf Kupfer (24 h/100 °C)	Korr.-Grad	1	DIN 51811
Wasserbeständigkeit	Bew.-Stufe	1 - 90	DIN 51807-1
Fließdruck bei -35 °C	mbar	≤ 350	DIN 51805
Grundöl	Polyglykol		
Kin. Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	ca. 230	DIN 51562
Kin. Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	ca. 45	DIN 51562

## Gebrauchshinweise

- Vor Serieneinsatz wird eine Produktverträglichkeitsprüfung empfohlen

\* Wert bezieht sich auf die Ruhpenetration