

WPS

Schmierstoff für elektrische Kontakte



Anwendungs-/Industriebeispiele

- Alle Arten von Schaltertypen mit Strömen von 1 A bis 15 A
- Schmierung und Schutz von Kontaktsysteme

Werkstoffe

- Silber
- Messing
- Kupfer
- Kupferlegierungen

Eigenschaften

- Sehr gutes Tieftemperaturverhalten
- Oxidationsbeständig
- Verhindert Harzbildung
- Neutral gegenüber Kunststoffen und Isolationsmaterialien
- Mindert Reibungskräfte

Typische Kenndaten

- Einsatztemperaturbereich: -40 °C bis +150 °C
- Aussehen: hellbraun
- NLGI-Klasse: 0 - 1*
- Kurzbezeichnung nach DIN 51502: ML 0-1 N-40

| Dickungsmittel | Bentonit | | |
|--|--------------------|-----------|--------------|
| Ruhpenetration | 1/10 mm | 340 - 360 | DIN ISO 2137 |
| Korrosionsprüfung auf Kupfer (24 h/100 °C) | Korr.-Grad | 1 | DIN 51811 |
| Wasserbeständigkeit | Bew.-Stufe | 1 - 90 | DIN 51807-1 |
| Fließdruck bei -35 °C | mbar | ≤ 350 | DIN 51805 |
| Grundöl | Polyglykol | | |
| Kin. Viskosität bei 40 °C | mm ² /s | ca. 230 | DIN 51562 |
| Kin. Viskosität bei 100 °C | mm ² /s | ca. 45 | DIN 51562 |

Gebrauchshinweise

- Vor Serieneinsatz wird eine Produktverträglichkeitsprüfung empfohlen

* Wert bezieht sich auf die Ruhpenetration